

HOJA DE DATOS TÉCNICOS



SEGURIDAD

USO: debe utilizarse, manipularse, transportarse y almacenarse con cuidado, asegurando que el producto se mantenga alejado del calor, fuego o líquidos inflamables.

DESTRUCCIÓN: La eliminación de material explosivo puede ser peligrosa. Asegúrese de que se hayan aplicado las medidas de seguridad adecuadas según las instrucciones en la SDS y de acuerdo con las regulaciones locales.

VENTAJAS

- Uso fácil y seguro en minería, canteras y obras públicas
- Consistencia gelatinosa para un fácil carguío y atacado
- Por su plasticidad, es muy utilizado en voladuras secundarias
- Alta velocidad de detonación (VOD)
- Alta presión de detonación haciéndole un eficiente cebo
- Baja emisión de humos
- Alta densidad que permite concentrar la energía explosiva donde se requiere

DESCRIPCIÓN

RIODIN HM es un explosivo de muy alta energía y elevado poder rompedor basado en nitroglicerina/nitroglicol, lo que hace de este producto la solución ideal para la mayoría de las aplicaciones de exigente energía, como voladuras de roca extremadamente dura en canteras, obra pública, túneles y minería subterránea.

Ideal para iniciación de agentes de voladura en todo tipo de trabajos subterráneos y a cielo abierto, especialmente cuando hay agua en los taladros y debido a la excelente calidad de sus humos es muy recomendado para minería subterránea.

RIODIN HM también se puede utilizar en aplicaciones de cebado, carga de fondo y como columna explosiva de alta energía.

Se suministra en una amplia variedad de tamaños de cartucho.

APLICACIÓN

Por su alta densidad y gran resistencia al agua se utiliza en todo tipo de voladuras como cebo para iniciar la detonación de explosivos secundarios como ANFO, hidrogeles, emulsiones u otros.

Como explosivo de columna donde se requiere de su alto poder rompedor.

Voladuras en taladros con agua.

VIDA ÚTIL

RIODIN HM tiene una vida útil de almacenamiento de 18 meses en un almacén adecuado.

La exposición a temperaturas extremas de calor y frío puede afectar al producto y hacer que se deteriore prematuramente

RECOMENDACIONES DE USO

Para garantizar su aplicación debe conectarse correctamente con el detonador o cordón detonante, debiendo asegurarse de que esté insertado en el explosivo secundario cuando oficie de cebo.

Al utilizarse, se debe evitar golpes o impactos.

ALMACENAJE

Para mantener las propiedades de los productos de MAXAM, se recomienda que estos se almacenen en depósitos autorizados, en un lugar fresco y seco, con buena ventilación.

RIODIN HM

Características Técnicas

Potencia* (%)	Densidad (g/cm3)	Velocidad de detonación (VOD)** (m/s)	Propagación de detonación (simpatía) (diámetro)
80	1,35	5000	1,2
Calor de explosión (energía) *** (kJ/Kg)	Presión de detonación *** (kbar)	Volumen de gases *** (l/Kg)	Potencia relativa en peso (RWS) *** (%)
4540	126	886	128
Potencia relativa en volumen (RBS) *** (%)	Resistencia al agua	Categoría de humos	
232	Excelente	1ra.	

* Potencia relativa referida a la gelatina explosiva
 ** Confinado en tubo de hierro de 32 mm de diámetro interior
 *** Valores calculados usando el software DETCOM, desarrollado por MAXAM

Embalaje Estándar

Formato cartucho (pulg)	Peso cartucho (g)	Cartuchos por caja	Peso caja (Kg)		Dimensiones caja (cm)		
			Neto****	Bruto****	Largo	Ancho	Alto
7/8 x 8	103,9	240	25	26	44,4	35,2	23,6
7/8 x 8	104	110	11,46	11,96	28,5	23,5	23,4
1 1/8 x 8	173,1	144	25	26	44,4	35,2	23,6
1 1/4 x 8	207,7	120	25	26	44,4	35,2	23,6
7/8 x 7 ⁽¹⁾	92,2	270	25	26,2	44,4	35,2	23,6

* Los pesos son referenciales, pueden variar en $\pm 2\%$
 (1) No disponible para el mercado boliviano

Clasificación Transporte	Empaque Estándar	Clase	1.1 D	Número UNU	0081
--------------------------	------------------	-------	-------	------------	------

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

Lea la Hoja de seguridad de instrucciones y la Hoja de datos de seguridad del material cuidadosamente antes de usar RIODIN HM. MAXAM recomienda encarecidamente no utilizar los productos RIODIN HM con detonadores y / o sistemas de iniciación suministrados por otros fabricantes en la misma voladura y declina toda responsabilidad en estos casos. RIODIN HM debe almacenarse a temperaturas moderadas y bien ventilado.

ADVERTENCIA Y RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

El uso de estos productos por cualquier persona que carezca de capacitación, experiencia o supervisión adecuadas puede causar la MUERTE o LESIÓN. MAXAM, no será responsable de ningún daño o perjuicio, cualquiera que sea su naturaleza, incluyendo daños accidentales, directos o indirectos o de cualquier otro tipo causados a los compradores o terceros usuarios y derivados directa o indirectamente relativos al suministro, uso, proceso, almacenamiento, manipulación, venta o distribución de estos productos que surjan tras la entrega de los mismos, a menos que sean causados por negligencia grave de MAXAM. MAXAM se reserva el derecho de modificar las características de los productos que estime conveniente, sin previo aviso a los consumidores. La información contenida en esta ficha puede sufrir modificaciones sin previo aviso.

Distribuidor

MAXAM FANEXA S.A.M.
 PLANTA SANTIVANEZ: Parque. Industrial
 Santivañez - (591) 4 4232816 - (591) 4 4256693 -
 Casilla 4145 Cochabamba - Bolivia
contacto.maxam@maxamcorp.com

MAXAM PERU S.A.C.
 Av. Alfredo Benavides 768. Of 406
 + 51 923 717 891
 + 51 908 879 576
 + 51 959 095 690
 Miraflores Lima, Peru.
peru.comercial@maxamcorp.com
contacto.maxam@maxamcorp.com

Póngase en contacto con su representante local de MAXAM para obtener más información y obtener una TDS en el idioma local.